Messmaschine

3D-Koordinaten-Messmaschine LHF 30-60-20 auf aktiv gedämpftem Fundament im vollklimatisierten Raum

Wenzel

Messbereich X-, Y-, Z-Achse	3.000, 6.000, 2.000 mm
Messunsicherheiten nach DIN EN ISO 10360-2:	
MPE E (my)	5,0 + L/300 (L in mm)
MPE E (my)	5,0
MPE THP (my)	5,6
max. Werkstückgewicht	25.000 kg

Präzisions-Flach-Schleifmaschinen

ABA FFU 1500/75

Bearbeitungsmaße X-, Y-, Z-Achse	1.500, 750, 600 mm

ABA FFU 1000/60

Bearbeitungsmaße X-, Y-, Z-Achse	1.000, 500, 450 mm

ABA FP 70/40

Bearbeitungsmaße X-, Y-, Z-Achse	700, 400, 500 mm

Hebeeinrichtungen

Kräne von 3.000 kg bis 25.000 kg

Ottemeier

Da, wo es drauf ankommt.

Ottemeier

Da, wo es drauf ankommt.

Sagen Sie uns, worauf es für Sie ankommt.

Wenn Sie mehr über die Ottemeier Lohnbearbeitung erfahren möchten oder ein Angebot für Ihr Projekt wünschen, rufen Sie uns an. Wir freuen uns auf Ihren Anruf und stehen Ihnen gern jederzeit persönlich zur Verfügung.

Ottemeier
Werkzeug- und Maschinentechnik GmbH
Kapellenweg 45
33415 Verl-Kaunitz
Telefon: 0049 5246 9214-0
Fax: 0049 5246 9214-99
E-Mail: mail@ottemeier.com
www.ottemeier.com

agenta.de

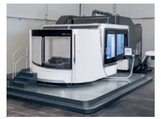
Ottemeier

Da, wo es drauf ankommt.

Für Sie im Einsatz:

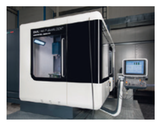
Unsere Maschinen.

Fräsmaschinen



5-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMC 160 U duoBLOCK
DMG Mori

Verfahrbereiche X, Y, Z	1.600, 1.600, 1.100 mm
Palettenwechseleinrichtung mit 2 Palettenplätzen	1.250 mm x 1.000 mm
Antriebsleistung	52 kW/42 kW
Spindeldrehzahl	12.000 min^{-1}
max. Wekstückgweicht	4.000 kg
3D-Steuerung	Heidenhain TNC 640
Universalfräskopf mit gesteuerter B-Achse SK 50	



5-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 160 P duoBLOCK
DMG Mori

Bearbeitungsmaße X-, Y-, Z-Achse	1.600, 1.250, 1.100 mm
NC-Rundtisch	1.500 x 1.250 mm
Antriebsleistung	52 KW
Spindeldrehzahl	12.000 min^{-1}
max. Werkstückgewicht	4.000 kg
Steuerung	Heidenhain iTNC 530
Universaldrehkopf mit gesteuerter B-Achse SK 50	

5-Achs-CNC-Universal-Fräs- und Bohrmaschine DMU 125 P
DMG Mori

Bearbeitungsmaße X-, Y-, Z-Achse	1.250, 880, 800 mm
Antriebsleistung	15 kW
max. Werkstückgewicht	2.000 kg
Steuerung	Heidenhain TNC 430

5-Achs-Portal-CNC-Fräszentrum FOGS 3255 M30K
Droop & Rein

Bearbeitungsmaße X-, Y-, Z-Achse	5.500, 3.200, 1.500 mm
Bearbeitungsmaße C-Achse	360°
Antriebsleistung	max. 30 kW
Vorsatzfräskopf	30 kW/7.000 min^{-1}
Gabelfräskopf	20 kW/7.500 min^{-1}
Motorfrässpindel	20 kW/18.000 min^{-1}
max. Werkstückgewicht	25.000 kg
Steuerung	FIDIA CXR

CNC-Bearbeitungszentrum FPV 2000 SA
Droop & Rein

Bearbeitungsmaße X-, Y-, Z-Achse	6.800, 2.000, 1.250 mm
Antriebsleistung	35 kW
Portaldurchlass	2.500 mm
max. Werkstückgewicht	30.000 kg
5-Seitenbearbeitung	mittels Winkelfräskopf
Steuerung	Heidenhain iTNC 530

CNC-Universal-Fahrständer-Fräsmaschine UFF 6000/15
Kekeisen

Bearbeitungsmaße X-, Y-, Z-Achse	6.000, 1.400, 1.500 mm
Antriebsleistung	30 kW
max. Werkstückgewicht	25.000 kg
Steuerung	Heidenhain iTNC 530

3-Achs-Portal-CNC-Bearbeitungszentrum C 1200 V
Hermle

Bearbeitungsmaße X-, Y-, Z-Achse	1.200, 900, 500 mm
Antriebsleistung	25 kW
max. Werkstückgewicht	1.800 kg
Steuerung	Heidenhain TNC 430

Erodiermaschinen

Lineare High-Speed-Drahterodiermaschine AQ 1200 LH
Sodick

Bearbeitungsmaße X-, Y-, Z-Achse	1.200, 800, 600 mm
U-/V-Achsen-Verfahrwege	1.220 x 820 mm
Konikwinkel	+/– 45°
gesteuerte Achsen	5
max. Werkstückgewicht	4.000 kg
max. Werkstückabmessung	1.750 x 1.450 x 600 mm

Erodiermaschine ALC 400 G
Sodick

Bearbeitungsmaße X-, Y-, Z-Achse	400, 300, 250 mm
U-/V-Achsen-Verfahrwege	150 x 150 mm
Konikwinkel	+/– 25°
Arbeitsraum	850 x 610 mm
max. Werkstückgewicht	500 kg

Automation mit 16 Palettenplätzen für Kleinteile bis 12 kg mit Drahterodierzentrum AGIECUT Challenge

Bearbeitungsmaße X-, Y-, Z-Achse	500, 350, 250 mm
Auslenkung V- u. U-Achse	70 mm
Konikwinkel	30 Grad/100 mm
max. Werkstückgewicht	400 kg

Drahterodiermaschine AGIECUT 350 HSS H 650

Bearbeitungsmaße X-, Y-, Z-Achse	700, 400, 650 mm
Auslenkung V- u. U-Achse	+/– 30 mm
max. Werkstückgewicht	2.200 kg

Drahterodiermaschine AGIECUT Evolution

Bearbeitungsmaße X-, Y-, Z-Achse	500, 350, 250 mm
Auslenkung V- u. U-Achse	70 mm
Konikwinkel	30 Grad/100 mm
max. Werkstückgewicht	400 kg

Erodier-Bohranlage
Madra

Tisch-Aufspannfläche	1.400 x 1.800 mm
Bearbeitungsmaße X-, Y-, Z-Achse	1.000, 1.200, 1.000 mm
max. Werkstückgewicht	5.000 kg
max. Werkstückhöhe	1.000 mm
max. Elektrodenlänge	1.100 mm
automatischer Elektrodenwechsler	30 Stationen
4-fach Führungswechsler	
Schwenkkopf	+/– 100°
C-Box für Hartmetallbearbeitung	
Elektroden-Durchmesser	0,2 – 6,0 mm

Baureihe S: Höchste Präzision und beste Oberflächengüte durch revolutionäre Generatortechnologie.

Drahterodiermaschine AgieCharmilles CUT 2000 S

Verfahrwege X, Y, Z	350 x 250 x 256 mm
Verfahrwege U, V	+/– 70 mm
max. Werkstückabmessung	750 x 550 x 250 mm
max. Werkstückgewicht	200 kg
Konikwinkel	30 Grad/100 mm
Verfügbare Drahtdurchmesser	0,10 – 0,30 mm
Feinste Oberflächengüte Ra	0,08 µm

2 Drahterodiermaschinen AgieCharmilles CUT 3000 S mit vollautomatischem Drahtwechsler verschiedener Drahtdurchmesser

Verfahrwege X, Y, Z	500 x 350 x 256 mm
Verfahrwege U, V	+/– 70 mm
max. Werkstückabmessung	1050 x 650 x 250 mm
max. Werkstückgewicht	400 kg
Konikwinkel	30 Grad/100 mm
Verfügbare Drahtdurchmesser	0,10 – 0,30 mm
Feinste Oberflächengüte Ra	0,08 µm

Vollautomatischer Produktionsprozess

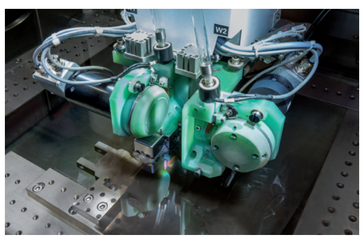
Drahterodieren mit Roboterautomation bis 150 kg Transfergewicht

Einlagerung der Werkstücke

Transfer zu Mess- und Erodiermaschinen

Ermittlung der Koordinaten

Vollautomatische Bestückung



Erodieren mit vollautomatischem Drahtwechsler

Um unsere Kapazitäten noch besser ausnutzen zu können, werden unsere neuesten Drahterodiermaschinen aus der Serie 2000S und 3000S vollautomatisch mit einer Roboterautomation bestückt. Nach der Programmerstellung und dem Aufspannen der zu erodierenden Werkstücke auf speziellen Paletten übernimmt der Roboter vollautomatisch alles Weitere:

- Einlagerung der Werkstücke im Werkzeugregal
- Transfer zur Messmaschine
- Vollautomatische Bestückung der Drahterodiermaschinen
- Abholung der fertig erodierten Teile
- Trocknung und Einlagerung im Werkzeugregal